

CNC-Vertikal-Bearbeitungszentren WMC 600 L / 800 L / 1100 L

WMC 600 L / 800 L / 1000 L mit SIEMENS 828 Basic Shopmill Best.-Nr.: 520406 / 520400 / 520407

WMC 800 L mit SIEMENS 828 Basic Shopmil Sonderpaket Best.-Nr. 520400S

WMC 600 L / 800 L mit Heidenhain TNC 620 Steuerung-Best.-Nr.: 520361 / 520362

Diese Hochleistungs-CNC-Vertikal-Bearbeitungszentren wurden speziell entwickelt um den ständig wachsenden Anforderungen bei der Zerspaltung gerecht zu werden.



Technische Daten:

Aufspannfläche, mm	800x400/1000x460/1200x550
T - Nuten, mm	3x14 / 5x18 / 5x18
Tischbelastung, kg	300 / 500 / 600
Verfahrweg X-Achse, mm	600 / 800 / 1130
Verfahrweg Y-Achse, mm	400 / 500 / 570
Verfahrweg Z-Achse, mm	450 / 550 / 570
Abst. Spindel-Tisch, mm	100-550/150-700/130-700
Spindelmitte-Ständer, mm	450 / 550 / 630
Spindelkegel	SK 40 DIN 69871
Spindelgeschwindigkeit, stufenlos programmierbar	
Drehzahlbereich, U/min	80-10.000
Spindelmotor SIEMENS S6 40 %, kW	11/13/15
Spindelmotor SIEMENS S1 100 %, kW	5.5/7,5/11
Vorschub X/Y/Z, mm/min.	10.000

Eilgang X/Y/Z, mm/min.	24.000 /24.000/ 20.000
Anzahl der Magazinplätze	16/24/24
Werkzeughalter DIN 69871 A	SK 40
Werkzeug-Ø, max., mm	89
Werkzeuggewicht, max., kg	7
Werkzeugwechselzeit, sec.	2
Span-zu-Span-Zeit, sec.	7
Wiederholgenauigkeit VDI 3441, PS, mm	+/- 0,007
Positioniergen. VDI 3441, P/ 300 mm	+/- 0,010
Maschinengewicht, ca., kg	3500/5000/6000
Abmessungen (L x B x H), mm	
WMC 600 L	2100 x 1700 x 2240
WMC 800 L	2620 x 2080 x 2525
WMC 1000 L	3200 x 2350 x 2525

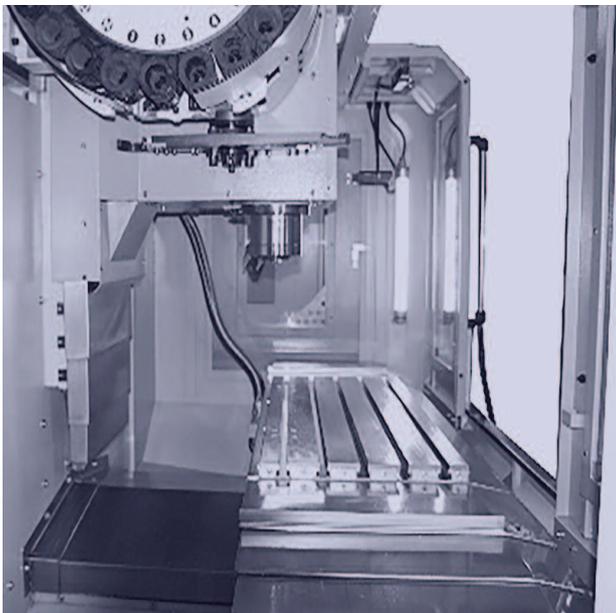
Ausführliche Beschreibung der CNC-Steuerungen und des Sonderzubehöres befinden sich im Anhang dieses Kataloges.

Grundlage sind unsere Geschäftsbedingungen.



CNC-Vertikal-Bearbeitungszentren WMC 600 L / 800 L / 1100 L

- **Spindeltrieb: Spielfreier Direktantrieb über Riemen**
- **Doppelarmwechsler mit 1,5 sec Wechselzeit**
- **Ständer: Große Spannweite der Linearführungen**
- **Großer Tisch mit 3 / 5 T – Nuten**
- **Sattel: Breite Führung des Tisches**
- **Grundkörper: Solide Gusskonstruktion mit breiten Aufstellmaßen**
- **Linearführungen der Klasse C3 in allen 3 Achsen**
- **Kühlung durch die Spindel mit 15 bar**
- **Zentralschmierung**
- **Späneförderer mit seitlichem Schraubenförderer auf Wunsch**
- **Einhausung: Kompakte Bauweise mit einer Tür, Bedienpanel seitlich ergonomisch integriert**
- **Antriebspaket auf Steuerung abgestimmt**
- **Steuerung: SIEMENS, FANUC, Heidenhain TNC 620 (WMC 600 L + 800 L)**



Arbeitsraum



Arbeitsraum - Sichtfenster

Standardausstattung:

- Elektrische Ausrüstung 400 V. / 50 Hz.
- Maschinenvollverkleidung mit Türen
- Automatischer Doppelarmwerkzeugwechsler 24 Stationen (WMC 800 L / 1100 L)
- Tellerwechsler 16 Stationen (WMC 600 L)
- Linearführungen in allen drei Achsen
- Komplette Kühlmittleinrichtung
- Automatische Zentralschmierung
- Ausblaseinrichtung der Spindel
- Maschinenleuchte und Meldeleuchte
- Maschinenfüße mit Nivellierschrauben
- Werkzeugbox mit Bedienungswerkzeug
- Dokumentation
- CE-Norm

Sonderzubehör

- Spindelölkühler
- Späneförderer
- Vorbereitung Kühlung durch die Spindel
- Kühlung durch die Spindel
- 4. Achse
- Automatische Werkzeugvermessung