

CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum WMC-5A-350 G

WMC 5A-350 G mit Siemens Steuerung 828 DSL Steuerung

Best.-Nr.:520219

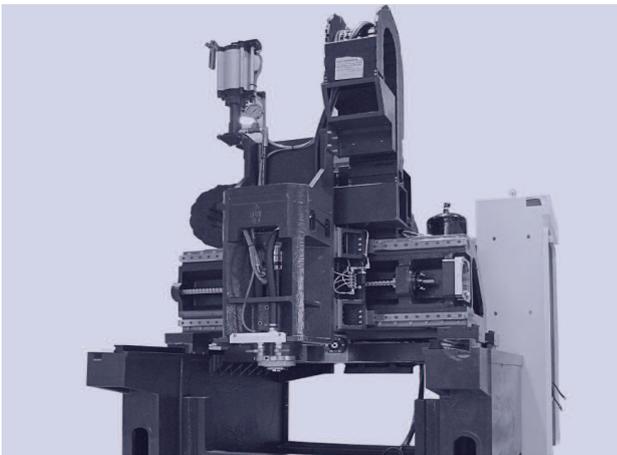


Technische Daten:

Tischbelastung max.	100 kg	Genauigkeits-Wiederholung	+/- 8 Sek.
Teile Durchmesser/Länge	350 x 300 mm	B-Achse Schwenkbereich	+/- 30/120 Grad
Längsbewegung, X-Achse	700 mm	Eilgang	16,6 U/min.
Querbewegung, Y-Achse	450 mm	Mindest Inkrement	0,001 Grad
Vertikalbewegung, Z-Achse	420 mm	Wiederholgenauigkeit	+/- 6 Sek.
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	150 - 570 mm	Maximales Werkstückgewicht 60 - 90 Grad	100 kg
Spindelkegel DIN 69871	SK 40	Anzahl der Magazinplätze	32
Spindelgeschwindigkeit, stufelos programmierbar		Werkzeughalter DIN 69871A	SK 40
Drehzahlbereich	80 - 10.000 U/min. Direktantrieb	Max. Werkzeugdurchmesser	77,5 mm
Antriebe und Motoren von Siemens		Max. Werkzeuggewicht	4 kg
Spindelmotor, digital von Siemens		Werkzeugwechselzeit	2 sec.
S6 40%	10,5 kW	Span-zu-Span-Zeit	4 sec.
S1 100%	7 kW	Vorschubbereich X-, Y-, Z-Achse	10.000 mm/min.
C-Achse-Drehachse:		Eilgang, X-, Y-, Z-Achse	48.000 mm/min.
Tischdurchmesser	350 mm	Wiederholgenauigkeit VDI 3441	PS 0,010 mm
Drehtisch C-Achse	360 Grad	Positionsgenauigkeit VDI 3441	P 0,014 mm
T-Nuten Anzahl/Breite	4/12 mm H7	Anschlußwert	45 KVA
Eilgang	25 U/min.	Maschinen-Gewicht	6.600 kg
Mindest Inkrement	0,001 Grad	Abmessungen L x B x H	1720 x 3200 x 2950 mm

WMC-5A-350 G

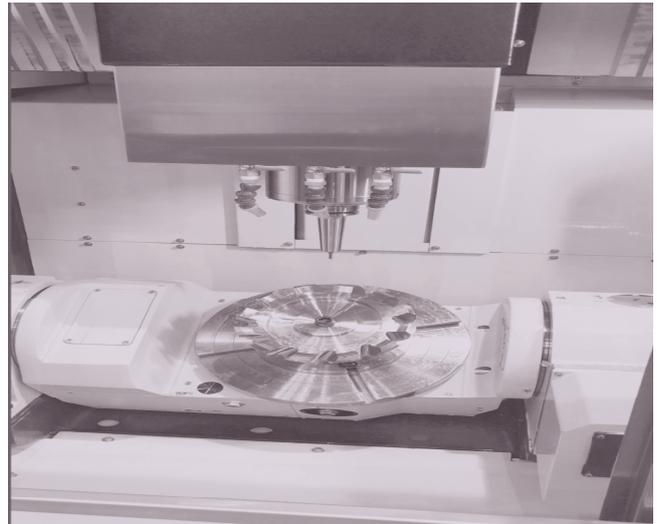
- **Kompakte Bauweise**
- **Ergonomisches Handling**
- **Bearbeitung bis 300 mm**
- **Inline Spindel**
- **Dgnomische Verfahrswege**
- **Schneller Werkzeugwechsler**



Gantry

Standardausstattung:

- Tischdurchmesser 350 mm
- A-Achse mit Gegenlager
- Heidenhain Direktmessen für A-Achse +/- 2 sec.
- 4./5. Achse als Einheit
- 10.000 U/min Spindeldrehzahl
Direktantrieb (ohne Zahnriemen)
- 24 Stationen Doppelarm-Werkzeugwechsler
- Spindelölkühler
- Linearführung in allen drei Achsen
- Elektronisches Handrad, tragbar
- Abdeckungen in allen 3 Achsen
- Späneförderer (Optionen) nach hinten
- Maschinenverkleidung mit Türen über Eck
- Komplette Kühlmitteleinrichtung
- Luftkühlung des Schaltschranks durch
zwei getrennte Kühlkreise
- Ausblaseeinrichtung der Spindel
- Wasser- und Luftpistole
- Automatische Zentralschmierung
- Maschineleuchte
- Maschinenfüße mit Nivellierschrauben
- Werkzeugbox mit Bedienwerkzeug
- Dokumentation
- Elektrische Ausrüstung 400V. / 50 Hz.
- CE-Norm



C-Achse 350 mm



Arbeitsinnenraum

Sonderzubehör:

- Stärkerer Motor
- Kratzbandspäneförderer
- Direktantrieb
- Kühlung durch die Spindel
- Linearmassstäbe
- 32 Werkzeuge
- Messtastersystem
- Diagnose der Rotationsachse