

## CNC-Horizontal-Fräsmaschinen WHB 1000 / 2150 / 2600 / 3200

Best.-Nr. mit HEIDENHAIN TNC 640 i: 510814 / 510815 / 510816 / 510817

Best.-Nr. mit SIEMENS 828 D + Shopmill: 510811 / 510825 / 510826 / 510827

Die WHB-Baureihe ist speziell konstruiert, um flexiblen Bedürfnissen der Kunden der Schwerzerspannung gerecht zu werden. Die Maschine besteht aus einer schweren Gusskonstruktion mit entsprechend diagonal angelegter Verrippung. Dies garantiert schwingungsdämpfende Eigenschaften und absolute Qualität der Bearbeitung durch die Konstruktion der Maschine.



### Technische Daten:

#### Tischabmessungen, mm

WHB 1000	1500 x 700
WHB 2150	2200 x 1220
WHB 2600	2650 x 1220
WHB 3200	3250 x 1220

#### T-Nuten: Anzahl, Breite, Abst., mm

WHB 1000	5 / 18 / 125
WHB 2150/2600/3200	7 / 22 / 125

max. Tischbelastung, kg	2000/4000/4500/5000
-------------------------	---------------------

Längsweg, X, mm	1400/2150/2600/3250
-----------------	---------------------

Querweg Z, mm	1000/1100/1100/1100
---------------	---------------------

#### Vertikalweg Y, mm

WHB 1000	900 (1400 mögl.)
WHB 2150/2600/3200	1400

Antriebsleistung, kW	S1 15 S 6 /40% 18,5
----------------------	------------------------

Spindelkegel	SK 50
--------------	-------

Kugelumlaufspindeln X/Y/Z, mm	
-------------------------------	--

WHB 1000	50/50/50
----------	----------

WHB 2150/2600/3200	63/50/63
--------------------	----------

Drehzahlbereich, stufenlos, min <sup>-1</sup>	6000
---	------

Drehmoment, Nm	112,6
----------------	-------

Drehmoment mit ZF-Getriebe, Nm	450,4
--------------------------------	-------

Vorschubbereich X/Y/Z mm/min.	1-5000
-------------------------------	--------

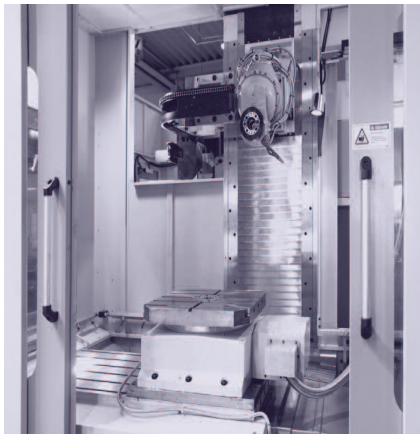
Eilgang X/Y/Z m/min	10
---------------------	----

Gewicht, ca., kg	15000/21000/23000/25000
------------------	-------------------------

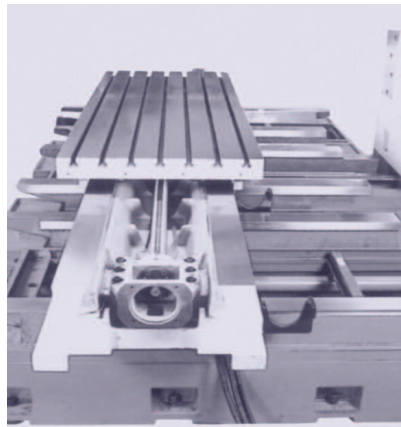
Ausführliche Beschreibung der CNC-Steuerungen und des Sonderzubehöres befinden sich im Anhang dieses Kataloges.

## CNC-Horizontal-Fräsmaschinen WHB 1000 / 2150 / 2600 / 3200

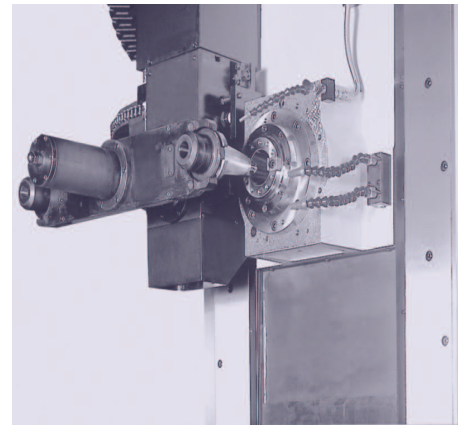
- **Schwerer Gusskörper und in allen 3 Achsen mit breiten, symmetrisch angeordneten Flachführungen versehen**
- **Großer Arbeitsbereich, bis zu 3200 mm (X), 1400 mm (Y) und 1100 mm (Z)**
- **Durch die Kombination von Optionen ist eine Bearbeitung von bis zu 5 Seiten möglich**
- **Standard mit Horizontal-Spindelausgang SK 50 mit ZF-Getriebe**
- **Werkzeugwechsler 32 Positionen vertikal oder horizontal (Option) möglich**
- **Integrierter Arbeitstisch für Mehrseiten-Bearbeitung, "Bohrwerk ähnlich" (Option)**
- **CNC-Rundtisch zur Verwendung auf dem Tisch montiert, abnehmbar (Option)**
- **Automatischer Horizontal-Vertikal-Fräskopf (Option)**
- **Manueller Universal-Fräskopf, abnehmbar (Option)**
- **Vollumhausung mit 2 großen Türen, die eine optimale Beladung zulassen**
- **Bei Horizontalspindel ist Kühlung durch die Spindel möglich**
- **Späneförderer mit integrierter Schraubförderung nach vorne und ein oder zwei (ab Größe 2600) Scharnierbandförderer mit seitlichem Auswurf**



5-Achsen H / V Kopf mit Rundtischen



Solide Flachführung, breites Bett



Horizontalspindel

### Standardausstattung:

- Elektrische Ausrüstung 400 V. / 50 Hz.
- Horizontal-Spindelausgang SK 50, DIN 69871
- ZF-Getriebeübersetzung 1:4 im unteren Bereich
- Maschinenvollverkleidung mit Türen
- Komplette Kühlmittleinrichtung
- Automatische Zentralschmierung
- Ausblaseinrichtung der Spindel
- Meldeleuchte
- Maschinenleuchte
- Stellteller mit Nivellierschrauben
- Werkzeugbox mit Bedienungselementen
- Dokumentation / CE-Norm

### Sonderzubehör

- Ständererhöhung auf 1400 mm (WHB 1000)
- Kühlung durch die Spindel (Horizontalspindel)
- CNC-Rundtisch Ø 800 mm (abnehmbar)
- Indexiertisch 1200 x 1200 mm integriert
- Winkelplattentisch 630 x 630 x 450 mm
- Automatischer Werkzeugwechsler 32 Positionen mit Doppelgreifarm in Vertikalausführung
- Automatischer Werkzeugwechsler 32 Positionen mit Doppelgreifarm in Horizontalausführung
- Manual Universal-Fräskopf (abnehmbar)
- Automatischer Vertikal-Horizontal-Fräskopf