

## Zyklen-CNC-Drehmaschinen WDS 570 A x 500 / WDS 570 A x 850

WDS 570 A x 500 mit Siemens 828 Steuerung Best.Nr. 500390

WDS 570 A x 850 mit Siemens 828 Steuerung Best.Nr. 500397



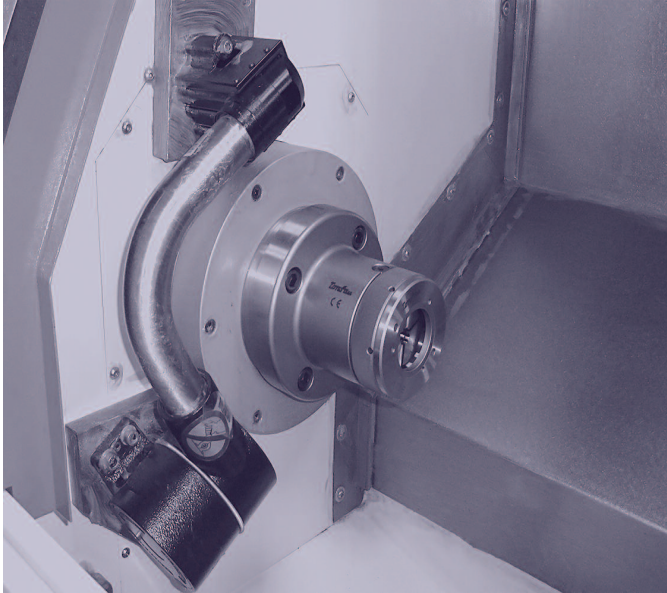
### Technische Daten:

Max. Umlaufdurchmesser	570 mm	Scheibenrevolver	VDI 40 Grundplatte
Max. Drehdurchmesser	300 mm	Futter Dm ( WDS 520)	200 mm (Option 250)
Max. Werkstücklänge	453 / 758 mm	Anzahl der Werkzeuge	12
Schrägbett	45°	Außenwerkzeug Abmessungen	25x25 mm
Verfahrwege		Innenwerkzeuge	Dm 32/ 30 mm
X-Achse	226 mm	Werkzeug	
Z-Achse	500 / 850 mm	Antrieb (WDS 520A)	3,3 KW
Vorschubmotoren		Drehzahl (WDS 520A)	4000 U/min.
X-Achse Eilgang	30 m/min	Schaltzeit des Werkzeugrevolvers	
Z-Achse Eilgang	30 m/min	von Werkzeug zu Werkzeug	0,8
Spindelbohrung	74 mm	Pinolenkegel	MK 4
Durchgang im Zugrohr	54 mm	Pinolenhub	312 / 800 mm
wahlweise 65 mm für FL 140		Abmessung LxBxH	3400 x 1850 x 1800 mm
Spindeldrehzahl	5000 u/min.		4650 x 1850 x 1800 mm
Antriebsleistung	12 / 15 / 18,5 KW	Gewicht netto / brutto	3200 / 4600kg
Spindelaufnahme	A 2-6, (FL 140)		

## WDS 570 A x 500 / WDS 570 A x 850

Preise lt. Angebot

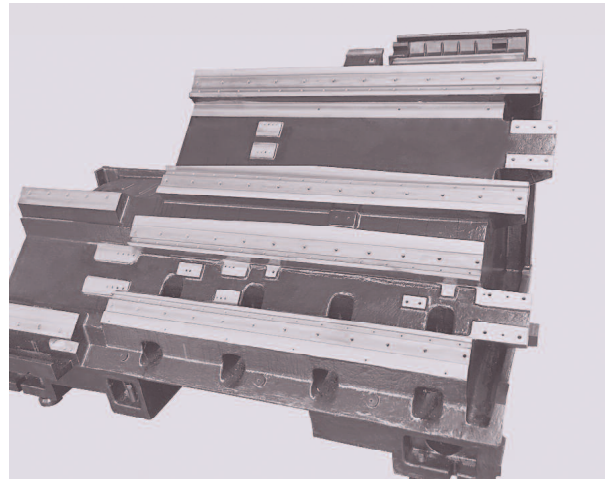
- **Stabile Gußkonstruktion**
- **45 Grad Schrägbett**
- **Gute Zugänglichkeit**
- **Reitstockhub über die gesamte Länge**
- **Große Spindelbohrung bei hoher Drehzahl**
- **Integrierter Späneförderer**
- **Lineraführungen**



Spannzangenkopf

### Standartzubehör WDS 570 A x 500:

- SIEMENS 828 CNC- Zyklussteuerung mit Spindel- und Vorschubmotoren
- Bedienpanel in der Umhausung integriert
- Scheibenrevolver VDI 40 Grundplatte
- Hydr.-Dreibacken-Hohlspannfutter Dm. 200 mm mit harten Grundbacken und Umkehraufsatzbacken
- Reitstock mit Hub 310 mm
- Elektronisches Handrad, umschaltbar mit Kabel
- Ölabscheider
- Kühlmitteleinrichtung
- Kühlung 1,5 kW , 5 bar
- Späneförderer und Spänewagen Auswurf rechts
- Automatische Zentralschmierung
- Vollschutzkabine mit Beleuchtung
- Bedienungswerkzeug & Werkzeugkasten
- Bedienungsanleitung
- Programmierhandbuch
- CE-Norm



Maschinenbett

### Standartzubehör WDS 570 A x 850:

- SIEMENS 828 CNC-Steuerung mit Spindel und Vorschubmotoren von Siemens
- Bedienpanel in der Umhausung integriert
- 12-Stationen Revolver alle angetriebene Werkzeuge maximale Drehzahl 4000 U/min.
- Leistung in Standart
- Bohren Dm 20mm
- Gewinde M16
- Fräsen Dm. 20mm, 14 mm tief, 40 mm/min.
- Scheibenrevolver VDI 40 Grundplatte
- Antrieb für Werkzeuge DIN 5480
- Hydr.-Dreibacken-Hohlspannfutter Dm. 200mm mit harten Grundbacken und Umkehraufsatzbacken
- Reitstockbewegung hydraulisch 310 mm
- Elektronisches Handrad, umschaltbar mit Kabel
- Ölabscheider
- Kühlmitteleinrichtung
- Kühlung 1,5 kW , 5 bar
- Späneförderer und Spänewagen Auswurf rechts
- Automatische Zentralschmierung
- Vollschutzkabine mit Beleuchtung
- Bedienwerkzeug & Werkzeugkasten
- Bedienungsanleitung
- Programmierhandbuch
- CE-Norm

### Sonderzubehör:

- Spindelaufnahme FL140
- Automatische Türöffnung
- Werkzeugvermessen Renishaw
- Automatische Teilauffangeinrichtung
- Spannzangen-Kraftspannfutter