

# Hydraulische, automatische Universal-Rundschleifmaschinen

## WCG-1224A/-1240A/-1260A/-1280A

Best.-Nr.: 630800 / 630801 / 630802 / 630803 / 630860

## WCG-1424A/-1440A/-1460A/-1480 A

Best.-Nr.: 630814 / 630815 / 630816 / 630817



### Technische Daten:

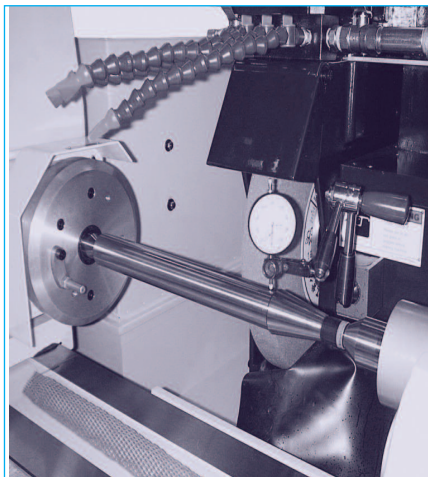
Umlauf-Ø, mm	320 / 380/450
Max. Schleiflänge, mm:	
WCG 12....	600/1000/1500/2000/3000
WCG 14....	600/1000/1500/2000
Max. Schleifaußen-Ø, mm	300 / 360 / 430
Max. Werkstückgewicht, kg	150
Spindeldrehzahl stufenlos, min <sup>-1</sup>	25 - 350
Schwenkbereich, Grad	90
Spindelaufnahme	MK 4
Tischgeschwindigkeit stufenlos, mm/min.	0,051-3
Tischvorschub pro Handradumdr., mm	9,906
Schrägstellung, Grad	9/9 7/7 5/5 3/3
Abmess. der Schleifscheibe, mm	406x50,8x127

Schleifspindeldrehzahl, min <sup>-1</sup>	1650
Max. Umfangsgeschw., m/min.	1980
Max. Vorschubbewegung, mm	245
Eilgang, Vor- u. Rücklauf, mm	44,9
Max. Schleifscheibenbeweg., mm	198,8
Schwenkbereich, Grad	+/- 30
Zustellung pro Handradumdrehung, mm	2
Zustellung pro Teilstrich, mm	0,05
Pinolenhub, mm	25,4
Schleifspindelmotor, kW	3,7
Werkstückspindelmotor, kW	1,5
Hydraulikpumpenmotor, kW	1,5
Kühlmittelpumpenmotor, kW	0,2 kW
Magnetabschneider, kW	0,03
Anschlusswert ca., kW	7,5
Maschinengewicht, ca., kg	3700/4600/5500/6400

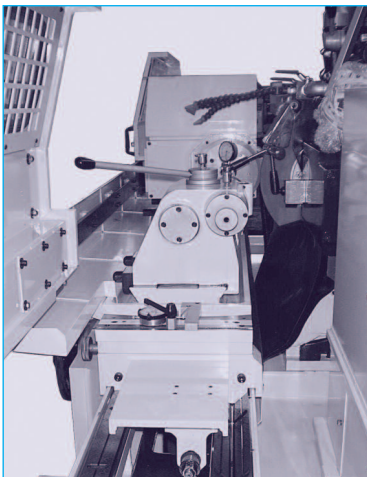
Ausführliche Beschreibung der CNC-Steuerungen und des Sonderzubehöres befinden sich im Anhang dieses Kataloges.

## Universal-Rundschleifmaschinen WCG 12.. / 14..

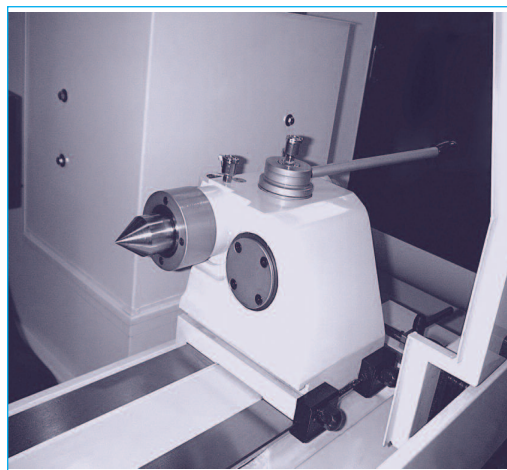
- Maschinenkörper stark verrippt mit eingebauter Hydraulik
- Großzügig dimensionierte Schleifspindellagerung
- Halogen Maschinenleuchte
- Schleifscheibe mit Scheibenflansch und Auswuchtgewichten.
- Werkstück-Spindelstock mit stufenlos regelbarer Spindelgeschwindigkeit und zylindrischer Spindelaufnahme
- Teileinhausung mit Front-Schiebetür und Spritzblechen
- Kräftiger Reitstock mit Pinolen-Federhebelspannung
- Komplette Kühlmiteleinrichtung mit Papierbandfilter und Magnetabscheider. (Option)
- Innenschleifeinrichtung mit Schleifspindel 80 mm Ø (Option)
- Bedienpult mit touch screen LCD und PLC gestütztes Schleifzyklen Menü. Außenschleifen - Innenschleifen (Option) Einstechschleifen
- Digitale Positionsanzeige HEIDENHAIN in der X- und Y- Achse ( Option )
- Handrad mit Skala für die manuelle Tischlängsbewegung
- Feinfühlig einstellbare Magnetventile für Tischgeschwindigkeit und Pausen
- Hebel für die hydraulische Tisch-Richtungsumsteuerung
- Handrad mit Skala für die manuelle Schleifspindelstockbewegung



Arbeitsraum



Tischführung



Reitstock

### Standardausstattung:

- Tisch und Schleifspindelkopf sind mit präzisionsgeschliffenen und handgeschabten V- und Flachführungen ausgestattet und mit einer hydrostatischen Ölfimschmierung versehen
- Schrittmotor über Micro-Processor gesteuert, automatische Zustellung mit Mitsubishi Motor
- Nitriergehärtete Schleifspindel mit Präzisions-Schräg-Kugellager Genauigkeitsklasse P4
- mit PLC gesteuerten automatischem Zyklen für Außen- und Einstechschleifen
- Wiederholgenauigkeit des Schleifspindelkopfes +/- 0,001 mm
- Schleifspindel in Rundhülsenbauart
- Schleifspindelstock-Positionierung durch geschliffene Gewindespindel
- Berührungsaktiver Bildschirm menügeführt
- Zustellbewegung über berührungsaktiven Bildschirm
- Ausfeuern über berührungsaktiven Bildschirm
- Werkstückspindelstock mit frequenzgeregeltem A.C. Motor
- CE-Norm mit Spritzschutz und Sicherheits-Schiebetür