

Hochleistungs-Flachschleifmaschinen FSG 2040 AD-IV / 2060 AD-IV / 2440 AD-S / 2460 AD-S / 2480 AD-S

Best.-Nr.: 630850 / 630855 / 630845 / 630846 / 630847

Hochleistungs-Flachschleifmaschinen in Fahrständerausführung, mit gesteuerter Vertikalachse und Digitalanzeige



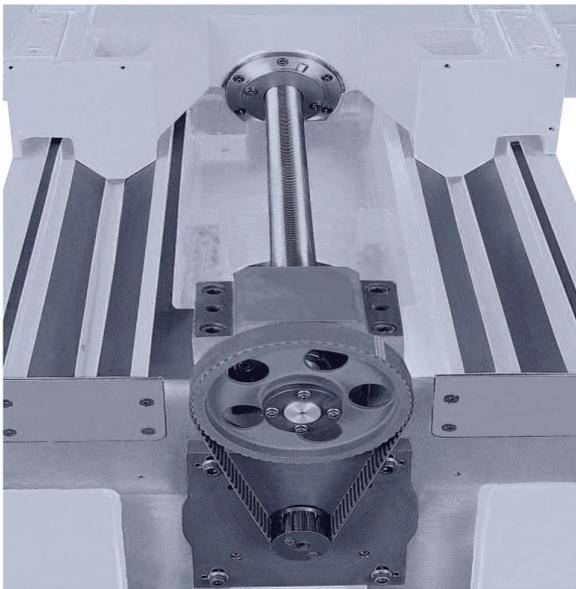
Technische Daten:

Max. Schleiflänge	1000/1500 mm	Kleinstes Inkrement	0,001 mm
Max. Schleifbreite	500 mm	Geschwindigkeit	0-2250 mm/min
Tischverfahrweg	1100/ 1600 mm	Eilgang	396 mm/min
Max. Querweg	560 mm	Kleinstes Inkrement	0,001 mm
Max. Abstand Spindelmitte Tischoberfläche	730 mm	Spindeldrehzahl	1800/ 1450 U/min.
Abstand Tisch Boden	990 mm	Spindelmotor	7,5 kW
Werkstückgewicht ohne Magnetplatte	1540/ 1500 kg	Schleifscheiben Dimension	355x50x127 mm
Werkstückgewicht mit Magnetplatte	1100/ 1120 kg	Anschlusswerte Pneumatik	18/ 20 kVA
Tischgröße	500x1000 mm/ 500-1500 mm	Aufstellfläche (BxTxH)	3810x2997x2719 mm 4953x2997x2719 mm
T-Nuten	3/14 mm	Gewicht	6200/ 7900 kg
Tischgeschwindigkeit einstellbar	5-25 mm	max. Schleiffläche Quer (Schleifscheibenbreite x 110 x Weg)	
Automatische Vorschub	1-32 mm		

Flachschleifmaschinen FSG 2040 AD-IV / 2060 AD-IV / 2440-2480 AD-S

Maskeneingabe für Zyklen:

- Eingabe- Masken übersichtlich und einfach zu bedienen
- Eingabe des Gesamtbetrag, mit separaten Schlichtaufmaß.
- Unterschiedliches Zustell-Inkrement für Schruppen und Schlichten, separat für Vertikal sowie Quer.
- Werkstück-Querbereich, Einstellung über "teach in" oder Abstand von Maschinen Nullpunkt
- Nachschleifen mit direkter Eingabe Fehlmaß.
- Arbeiten auf Umschlag mit einen Tastendruck - Zyklus berechnet neuen Startpunkt
- Optional, Automatisches Abrichten der Schleifscheibe mit Kompensation des abgetragenen Abstandes.



Ständerführung



Bedienpanel

Standardausstattung:

- Komplette elektrische Ausrüstung 400 V./50 Hz
- AC-Servo-Motor in der Y-Achse mit Encoder
- AC-Motor in der Z.-Achse mit Encoder
- Indirektes Mess-System in der Y- und Z-Achse
- Komplette Hydraulikanlage
- Trapezspindel in der Y-Achse gehärtet und geschliffen
- Trapezspindel in der Z-Achse gehärtet und geschliffen
- Kugelumlaufspindel
- Elektronisches Handrad (MPG)
- Tischführung: eine V-Führung und eine Flachführung handgeschabt und mit Turcite-B gegenbeschichtet
- Vertikalführung des Schleifspindelkopfes, Flachführung mit Turcite-B gegenbeschichtet
- Querführung des Ständers doppel V-Führung präzisionsgeschliffen mit Turcite-B gegenbeschichtet

Standardzubehör:

- Erhöhte Spritzwand links und rechts
- 1 Schleifscheibenflansch
- 1 Schleifscheibe
- 1 Auswuchtdorn
- Schleifscheibenflanschabdruckvorrichtung
- Werkzeugkasten mit Bedienungswerkzeug
- 1 Satz Nivellierschrauben mit Muttern und Stellklötze
- Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste
- CE-Norm