

CNC-Schrägbett-drehmaschinen

WDS 300 mit SIEMENS 828-D Shopturn Best-Nr.: 502400

WDS 300 mit FANUC Oi-TC Steuerung Best-Nr.: 500549

WDS 300 A mit SIEMENS 828-D Shopturn Best-Nr.: 500451

CNC-Schrägbett-Drehmaschine. Die WDS 300 ist durch FANUC und SIEMENS-Steuerung auch für Einzelteil- und Kleinserien geeignet.

CNC-Schrägbett-Drehmaschinen. WDS 300 A mit 12 Stationen Duplomatikrevolver mit angetriebenen Werkzeugen (Drehzahl bis 5000 min)



Technische Daten:

Max. Umlauf-Ø, mm	300
Max. Dreh-Ø, mm	230
Max. Werkstück-Drehlänge, mm	350
Verfahrwege: X - Achse, mm	150
Verfahrwege: Z - Achse, mm	275
Spindelbohrung, mm	58
Durchgang im Zugrohr, mm	45
Spindelaufnahme DIN 55026	KK 5
Futter-Ø, mm	150
Spindeldrehzahl:	
WDS 300, min ⁻¹	30-6000
Pinolendurchmesser, mm	70
Pinolenkegel, mm	MK 4
Pinolenhub, mm	60

Antriebsleistung	
bei FANUC, kW	7,5 / 11
bei SIEMENS 828 D, kW	7,5 / 9,3
Vorschubmotoren:	
X-Achse Eilgang im Ø, m/min.	15
Z-Achse Eilgang m/min.	30
Werkzeugrevolver:	
Anzahl der Werkzeuge	8
Außenwerkzeug Abmessungen, mm	20 x 20
Innenwerkzeuge Ø, mm	25
Schaltzeit des Werkzeugrevolvers von Werkzeug zu Werkzeug	0,6
Abmessungen (LxBxH) mm mit Späneförderer zzgl 1000 mm	2400x1400x1700
Gewicht, netto ca., kg	2000

Ausführliche Beschreibung der CNC-Steuerungen und des Sonderzubehöres befinden sich im Anhang dieses Kataloges.

CNC-Schrägbett Drehmaschinen WDS 300

- Servomotor 11 kW maximale Leistung
- Spindelstock: Spindel präzisionsgelagert
- Spindel: Hydraulisches Futter mit einer großen Bohrung im Zugrohr. Alternativ ist ein Spannzangenkopf möglich. C-Achse bei SIEMENS Standard.
- Bett: Schwere Meehanit Gusskonstruktion stark verrippt
- Linearführungen in beiden Achsen gewährleisten schnelle Bearbeitung.
- Vorschub: Spielfreies Verfahren durch direkt gekoppelte Präzisionskugelumlaufspindeln in beiden Achsen.
- Schlitten mit Revolver: Alternativ zur Herstellerzuführung sind VDI Aufnahmen möglich
- Reistock hat einen gesteuerten hydraulischen Hub.
- Kühlmittleinrichtung: Zufuhr direkt durchs Werkzeug, verschiedene Pumpenleistungen möglich.
- SIEMENS 828 D Zyklensteuerung mit Bedienerführung.
- Maschine ist für Stangenladebetrieb geeignet und vorbereitet.
- Antriebspaket abgestimmt auf Steuerungspaket.
- Ergonomische Anordnung des Bedienpanels
- Vollumhausung incl. Späneförderer Standard



8-Stationen-Revolver



FAGOR-Steuerung



Einstellung / Überwachung des Spanndruckes

Standardausstattung:

- FANUC Oi-TC / SIEMENS 828 CNC- Zyklensteuerung mit Spindel- und Vorschubmotoren
- Bedienpanel in der Umhausung integriert
- Scheibenrevolver (asiatisch) inkl. 1 Satz Werkzeughalter
- 2 Stirnhalter
- 8 Klemmkeile für Außenwerkzeuge
- 2 Bohraufnahmen
- 1 Satz Reduzierhülsen Dm. 8, 10, 12, 16 und 20 mm
- Hydr.-Dreibacken-Hohlspannfutter Dm. 150 mm mit harten Grundbacken und Umkehraufsatzbacken
- Drehzahlbereich stufenlos
- Reistock mit autom. Pinolenbewegung
- Elektronisches Handrad, umschaltbar mit Kabel
- Kühlmittleinrichtung
- Kühlung 1,5 kW, 5 bar
- Späneförderer und Spänewagen (Scharnierbandförderer mit hohem Auswurf / inkl. Spänewagen)
- Automatische Zentralschmierung
- Vollschutzkabine mit Beleuchtung
- Bedienungswerkzeug & Werkzeugkasten
- Bedienungsanleitung

- Programmierhandbuch
- CE-Norm
- 12-Stationen Revolver für angetriebene Werkzeuge maximale Drehzahl 6000 U/min. Leistung in Standard: Bohren Dm. 14 mm - Gewinde M10 x 1,5 / M24 x 1 Fräsen Dm. 20 mm, 10 mm tief, 40 mm/min (WDS 300 A)
- Scheibenrevolver inkl. VDI 20 Grundplatte (WDS 300 A)

Sonderzubehör

- Automatische Teileauffangeinrichtung
- Automatische Werkzeugvermessung
- Spannzangen-Kraftspannfutter
- DH 65 Kurzstangenlader
- Spindeleinsatzrohre Größe 5 - 65 mm
- 3-Backen-Keilstangen-Kraftspannfutter mit Backen-Schnellwechselsystem auf Anfrage
- VDI-20 Grundplatte für WDS 300 für 8 Werkzeuge (ohne Werkzeuge)
- VDI-30 Grundplatte für WDS 300 für 8 Werkzeuge (ohne Werkzeuge)