

Zyklen-CNC-Drehmaschinen WDC 390 / 460/ 560/ 660 / 760

WDC 390 x 1250 mit FAGOR 8055i A-TC Best.-Nr.: 500402

WDC 390 x 1250 mit SIEMENS 828 D ShopTurn Best.-Nr.: 502200

WDC 460 x 1250 mit FAGOR 8055i A-TC Best.-Nr.: 502201

WDC 460 x 1250 mit SIEMENS 828-D ShopTurn Best.-Nr.: 502202

WDC 560 x 1000/1500/2000/3000 mit FAGOR 8055i A-TC Best.-Nr.: 502203 / 502205 / 502207 / 502209

WDC 560 x 1000/1500/2000/3000 mit SIEMENS 828 D ShopTurn Best.-Nr.: 502204 / 502206 / 502208 / 502210

WDC 660 x 1500/2000/3000/4000 mit FAGOR 8055i A-TC Best.-Nr.: 502211 / 502213 / 502215 / 502217

WDC 660 x 1500/2000/3000/4000 mit SIEMENS 828 D ShopTurn Best.-Nr.: 502212 / 502214 / 502216 / 502218

WDC 760 x 1500/2000/3000/4000 mit FAGOR 8055i A-TC Best.-Nr.: 502219 / 502221 / 502223 / 502225

WDC 760 x 1500/2000/3000/4000 mit SIEMENS 828 D ShopTurn Best.-Nr.: 502220 / 502222 / 502224 / 502226

WDC 760 x 5000/6000 FAGOR 8055 AiTC Best.-Nr.: 502243 / 502245

WDC 760 x 5000/6000 mit SIEMENS 828 D ShopTurn Best.-Nr.: 502244 / 502246

Die WDC-Baureihe sind Drehmaschinen der neuen Art. Mit ihnen kann wie mit einer Konventionellen gearbeitet werden, wobei durch die CNC-Steuerung komplizierte Vorgänge wie Konturendrehen oder Gewindeschneiden automatisch ablaufen können.



WDC 560

Technische Daten:

Max. Dreh-Ø ü. Bett, mm 390/460/560/660/760

Max. Dreh-Ø ü. Querschl., mm 240/295/390/460/560

Max. Dreh-Ø in der Brücke, mm - / - / 810/960/1060

Max. Spitzenweite:

WDC 390, mm 1250

WDC 460, mm 1250

WDC 560, mm 1000/1500/2000/3000

WDC 660, mm 1500/2000/3000/4000

WDC 760, mm 1500/2000/3000/4000/5000/6000

Spindelnase, D "Camlock" Größe 6 / 6 / 8 / 11 / 11

Spindelbohrung, mm 54 / 54 / 80/75(A) / 105 / 105

Spindeldrehzahlbereich:

WDC 390 mit 1 Getriebestufe, min⁻¹ 12 - 3000

WDC 460 mit 3 autom. Stufen, min⁻¹ 19 - 3500

WDC 560 mit 3 autom. Stufen, min⁻¹ 20 - 2400

WDC 660 mit 3 autom. Stufen, min⁻¹ 26 - 2000

WDC 760 mit 3 autom. Stufen, min⁻¹ 26 - 2000

Bettbreite, mm 270 / 318 / 345 / 480 / 480

Pinolenhub, mm 155 / 160 / 180 / 300 / 300

Reitstockpinolenkegel, MK 4/ 5/ 6 / 6

Reitstock Pinolen-Ø, mm 58 / 73 / 75 / 105 / 105

Motorleistung AC FAGOR / SIEMENS:

WDC 390, kW 5,5 / 7

WDC 460, kW 5,5 / 7

WDC 560, kW 7,5 (WDC 560 x 3000 11) / 9

WDC 660, kW 11-15 / 15

WDC 760, kW 11-15 / 15

Eilgang Z-Achse, mm/min:

9000 / 9000 / 7000 / 7000 / 7000

Eilgang X-Achse, mm/min:

10000 / 10000 / 5000 / 5000 / 5000

Wiederholgenauigkeit, mm +/- 0,005 / 300

Positioniergenauigkeit, mm +/- 0,01 / 300

Abmessungen: auf Anfrage

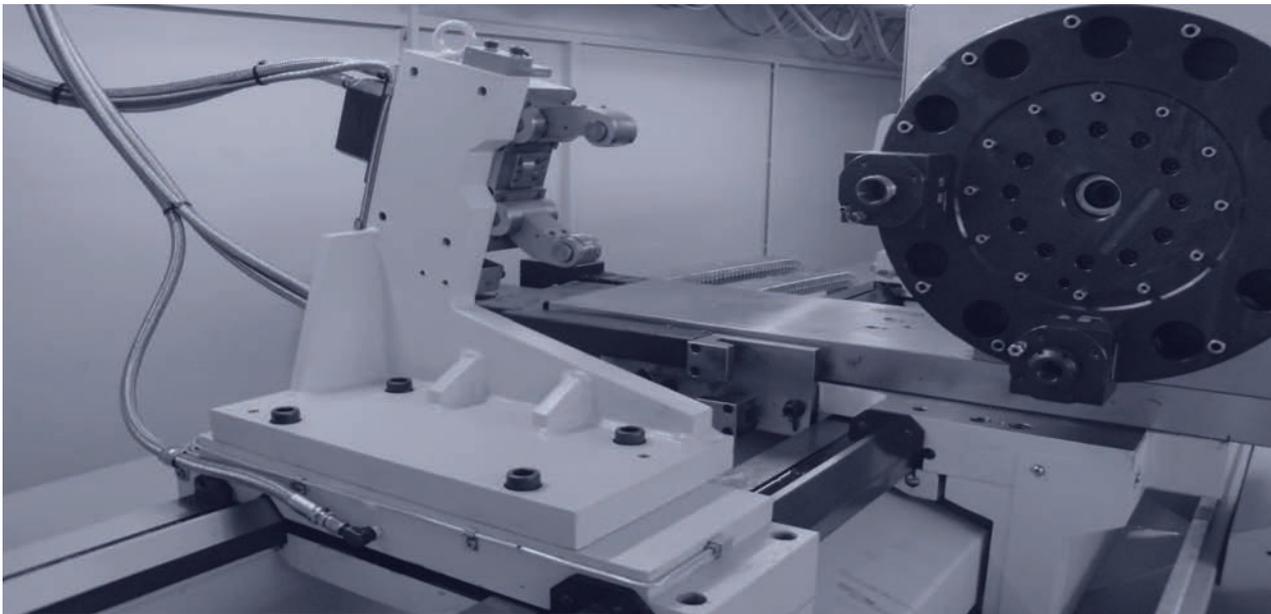
Maschinengewicht: auf Anfrage

Ausführliche Beschreibung der CNC-Steuerungen und des Sonderzubehöres befinden sich im Anhang dieses Kataloges.



Zyklen-CNC-Drehmaschinen WDC 390 / 460/ 560/ 660 / 760

- **Steuerung FAGOR 8055-TC**
alternativ **SIEMENS 828 D ShopTurn**
- **Das Antriebspaket ist abgestimmt auf die Steuerung**
- **Ergonomische Anordnung der zwei elektronischen Handräder / Bedienpult verfahrbar**
- **Verschiedene Werkstückspannmittel optional erhältlich**
- **Verschiedene Werkzeugträger optional erhältlich**
- **Breite Bettführungsbahnen, induktionsgehärtet, präzisionsgeschliffen und Turcite gegenbeschichtet**
- **3-Stufen-Getriebe**
- **Präzisionskugelumlaufspindeln gehärtet und geschliffen**
- **Stabiler Reitstock mit Pinole und Schnellklemmung**
- **Umhausung mit Schiebetüren und Sichtfenster aus Sicherheitsglas**
- **Komplette Kühlmittleinrichtung**
- **Bedienpanel ergonomisch schwenkbar**



Hydraulische Lünette + angetriebenen Werkzeuge

Standardausstattung:

- CNC-Steuerung Fagor 8060 alternativ Siemens 828
- 2 separate Handräder am Bedienpult sowie
- 1 bewegliches Handrad
- 3 stufiges Getriebe
- Automatische Schaltung
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Bettführungsbahnen induktionsgehärtet, geschliffen und Turcite gegenbeschichtet
- Präzisionskugelumlaufspindel gehärtet und geschliffen
- Drehfutterschutz elektrisch abgesichert
- Manueller Reitstock, Pinole MK 5
- Automatische Zentralschmierung der Führungsbahnen
- Komplette Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchte
- Vollumhausung mit 2 Schiebetüren und Sichtfenster aus Sicherheitsglas
- 1 Satz Nivellierschrauben mit Stellteller
- Werkzeugbox mit Bedienungswerkzeug
- Bedienungsanleitung/Programmieranleitung
- CE-Norm
- Elektrische Ausrüstung 400 V. / 50 Hz.

Zyklen-CNC-Drehmaschinen WDC 810

WDC 810 x 1500/2000/3000/4000/5000/6000 mit FAGOR 8055 AiTC Best.-Nr.: 502260/ 502262 / 502264 / 502266 / 502268 / 502270

WDC 810 x 1500/2000/3000/4000/5000/6000 mit SIEMENS 828 D ShopTurn Best.-Nr.: 502261 / 502263 / 502265 / 502267 / 502269 / 502271



Technische Daten:

| | |
|-------------------------------|------------------|
| Max. Dreh-Ø ü. Bett, mm | 800 |
| Max. Dreh-Ø ü. Querschl., mm | 610 |
| Max. Dreh-Ø in der Brücke, mm | 1100 |
| Max. Spitzenweite: | |
| 1140/1650/2660/3680/4680/5680 | |
| Max. Drehlänge: | |
| 1500/2000/3000/4000/5000/6000 | |
| Bettbreite | 480mm |
| Spindelnase DIN 55029 Camlock | Größe 11 |
| Spindelbohrung, mm | 155 |
| Spindeldrehzahlbereich: | 30 - 1400 U/min. |
| Reitstockverstellung manuell | |
| 1. Stufe | 30 - 172 |
| 2. Stufe | 173 - 517 |
| 3. Stufe | 518 - 1400 |
| Reitstockpinolenkegel | MK 6 |
| Pinolenweg | 300 mm |
| Reitstock Pinolendurchmesser | 105 mm |
| Motorleistung | |
| AC Fagor | 11-15kW |
| Siemens | 15 kW |

Verfahrweg Z-Achse

1190/1700/2710/3730/4730/5730mm

| | |
|----------------------------|-----------|
| Eilgang X-Achse, mm/min: | 5000 |
| Eilgang Z-Achse, mm/min: | 7000 |
| Wiederholgenauigkeit | +/- 0,005 |
| Positioniergenauigkeit, mm | +/- 0,01 |

Abmessungen:

| | |
|--------------|-------------------|
| WDC 810x1500 | 4200x2250x2260 mm |
| WDC 810x2000 | 4700x2250x2260 mm |
| WD C810x3000 | 5700x2250x2260 mm |
| WDC 810x4000 | 6700x2250x2260 mm |
| WDC 810x5000 | 7700x2250x2260 mm |
| WDC 810x6000 | 8700x2250x2260 mm |

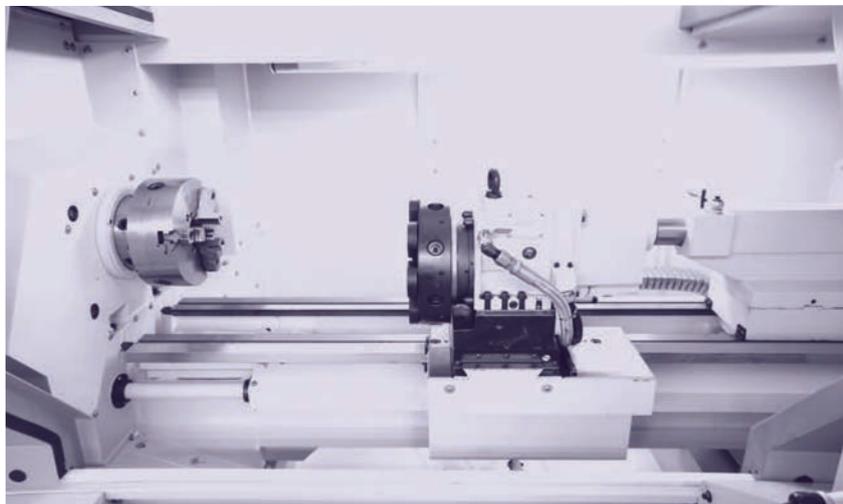
Maschinengewicht:

5000/5500/6700/7900/9100/10300 Kg

Zyklen-CNC-Drehmaschinen WDC 810



Bedeinpult



Revolver VDI

Standardausstattung:

- CNC-Steuerung Fagor 8060 alternativ Siemens 828
- 2 separate Handräder am Bedienpult sowie
- 1 bewegliches Handrad
- 3 stufiges Getriebe
- Automatische Schaltung
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Bettführungsbahnen induktionsgehärtet, geschliffen und Turcite gegenbeschichtet
- Präzisionskugelumlaufspindel gehärtet und geschliffen
- Drehfutterschutz elektrisch abgesichert
- Manueller Reitstock, Pinole MK 5
- Automatische Zentralschmierung der Führungsbahnen
- Schnittstelle RS 232
- Komplette Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchte
- Vollumhausung mit 2 Schiebetüren und Sichtfenster aus Sicherheitsglas
- 1 Satz Nivellierschrauben mit Stellteller
- Werkzeugbox mit Bedienungswerkzeug
- Bedienungsanleitung/Programmieranleitung
- CE-Norm
- Elektrische Ausrüstung 400 V. / 50 Hz.

Grundlage sind unsere Geschäftsbedingungen.