

Zyklen-CNC-Drehmaschinen WDC 460 A / 560 A

WDC 460 A x 1250 mit SIEMENS 828-D-ShopTurn Best.-Nr.: 502195

WDC 560 A x 1500 mit SIEMENS 828 D ShopTurn Best.-Nr.: 592237

Die WDC-Baureihe sind Drehmaschinen der neuen Art. Mit ihnen kann wie mit einer Konventionellen gearbeitet werden, wobei durch die CNC-Steuerung komplizierte Vorgänge wie Konturdrehen oder Gewindeschneiden automatisch ablaufen können.



WDC 460 A

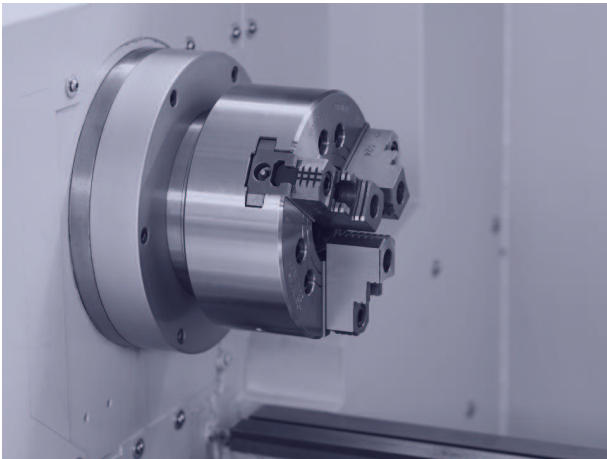
Technische Daten:

Max. Dreh-Ø ü. Bett, mm	460/ 560	Reitstock Pinolen-Ø, mm	73/ 75
Max. Dreh-Ø ü. Querschl., mm	285/ 390	Motorleistung AC FAGOR / SIEMENS:	
Max. Dreh-Ø in der Brücke, mm	635/ 810	WDC 460 A, kW	9/ 11
Max. Drehlänge		WDC 560 A, kW	12/ 15
WDC 460 A, mm	860	Verfahrweg Z-Achse, mm	900/ 1190
WDC 560 A, mm	630/ 1140/ 1650/ 2660	Eilgang Z-Achse, mm/min:	7000
Max. Spitzenweite:		Eilgang X-Achse, mm/min:	5000
WDC 460 A, mm	1250	Wiederholgenauigkeit, mm	+/- 0,005
WDC 560 A, mm	1000/1500/2000/3000	Positioniergenauigkeit, mm	+/- 0,01
Bettbreite, mm	318/ 345	Abmessungen (L x B x H), mm	
Spindelnase DIN 55026 Größe	A2-6/ A2-8	WDC 460 A	3330 x 2100 x 2230
Spindelbohrung, mm	62/ 87	WDC 560 A	2970/3670/4170/5170 x 2100 x 2230
Spindeldrehzahlbereich:		Maschinengewicht, kg	
WDC 460 A, min ⁻¹	4500	WDC 460 A	2200
WDC 560 A, min	5000	WDC 560 A	2700/ 2900/ 3200/ 4000
Reitstockpinolenkegel	MK 5		
Pinolenweg, mm	140/ 200		

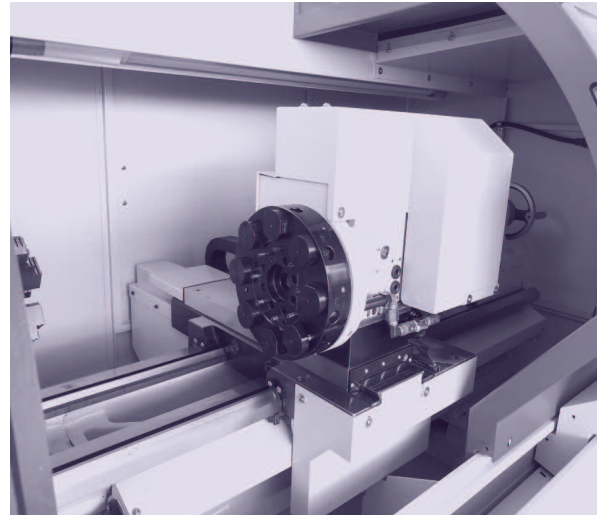
Ausführliche Beschreibung der CNC-Steuerungen und des Sonderzubehöres befinden sich im Anhang dieses Kataloges.



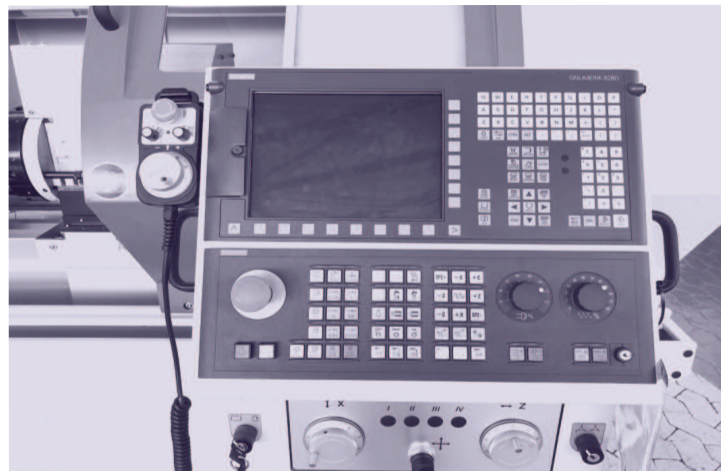
Zyklen-CNC-Drehmaschinen WDC 460 A / 560 A



Hydraulisches Futter



Angetriebenen Werkzeuge



Bedienpult mit mobilem Handrad

Standardausstattung:

- 8 Stationen Revolver für angetriebene Werkzeuge VDI 20 max. Drehzahl 4000 U/min.
- CNC-Steuerung Siemens 828
- 2 separate Handräder am Bedienpult sowie
- 1 bewegliches Handrad
- Automatische Schaltung
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Bettführungsbahnen induktionsgehärtet, geschliffen und Turcite gegenbeschichtet
- Präzisionskugelumlaufspindel gehärtet und geschliffen
- Drehfutterschutz elektrisch abgesichert
- Manueller Reitstock, Pinole MK 5
- Automatische Zentralschmierung der Führungsbahnen
- Schnittstelle RS 232
- Komplette Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchte
- Vollumhausung mit 2 Schiebetüren und Sichtfenster aus Sicherheitsglas
- 1 Satz Nivelierschrauben mit Stellteller
- Werkzeugbox mit Bedienungswerkzeug
- Bedienungsanleitung/Programmieranleitung
- CE-Norm
- Elektrische Ausrüstung 400 V. / 50 Hz