

CNC-Bettfräsmaschinen WBE 1000 S / 1300 S

Best.Nr. mit SIEMENS 828 D Steuerung mit Shopmill: 510342 / 510343

Best.Nr. mit FAGOR 8055 iFL-MC Steuerung: 510148 / 510152

WAGNER-Hochleistungs-Bettfräsmaschinen der Baureihe WBE wurden entwickelt und gebaut, um den ständig steigenden Bedarf an Maschinen mit großer Leistung und Flexibilität zu decken.



WBE 1000 S ohne CE Umhausung

Technische Daten:

Tischgröße	1270/1500 x 400 mm	Wiederholgenauigkeit	+/- 0,005 / 300 mm
T-Nuten Anzahl/ Größe	16 x 5 x 63 mm	Positioniergenauigkeit	+/- 0,01 / 300 mm
Tischbelastung	700 kg	Antrieb und Motoren (Siemens 828 D)	
Längsbewegung, X-Achse	1000 / 1300 mm	Spindelmotor AC-30 min. ED	9 / 12 kW
Querbewegung, Y-Achse	420 / 500 mm	Kühlmittelpumpenmotor	0,1 kW
Vertikalbewegung, Z-Achse	580 mm	Maschinen-Gewicht ohne Umhausung	3700 / 3900 kg
Pinolenhub	120 mm	Breite einschl. Tisch	2388 mm
Spindelaufnahme verlängerte Anzugsstange mit M16 Gewinde (ohne Abzug)		Tiefe mit geschlossener Schaltschranktür	2055 mm
Spindelkegel	SK 40 DIN 69871	Breite max. mit Tisch Verfahrweg	3455 mm
Spindelgeschwindigkeit	Invertermotor	Tiefe mit offener Schaltschranktür	2667
Stufenlose Spindeldrehzahl	4200 U/min		
Vorschubgeschwindigkeit X-, Y- und Z-Achse	0 - 4000 mm/min		
Eilgang, X-, Y- und Z-Achse	0 - 5000 mm/min		

Ausführliche Beschreibung der CNC-Steuerungen und des Sonderzubehöres befinden sich im Anhang dieses Kataloges.



CNC-Bettfräsmaschinen WBE 1000 S / 1300 S

- **Verfahrwege:** Bettfräsmaschine in Kreuz-tischausführung
- **Schwenkkopf mit Pinole**
- **Stufenlose Drehzahl über Steuerung manuell einstellbar**
- **Schwenkkopf mit Getriebe (2 Stufen)**
- **Ständer mit Gewichtsausgleich**
- **Tisch: Optimale Belastung möglich da Bettausführung**
- **Automatische pneumatische Werkzeugklemmung**
- **Elektronisches Handrad**
- **Grundkörper: Breites Bett zur Führung des Tisches**
- **Induktionsgehärtete und geschliffene Flachführungen mit Gegenbeschichtung**
- **Integrierte Kühlmittleinrichtung**
- **Automatische Zentralschmierung**
- **Antriebspaket abgestimmt auf Steuerung**
- **Steuerung: SIEMENS, FAGOR**



Kopf mit Pinole



CE-Umhausung

Standardausstattung:

- Hauptspindelmotor mit Frequenzumformer über 2 Stufengetriebe
- Schwenkkopf mit Pinole, +/- 45 Grad
- Automatische Werkzeugspannung über Anzugsstange M16 und pneumatischem Motor (für SK 40 DIN 69871)
- 3 automatische Vorschübe in der Pinole
- Pinolenweg wird nicht mit der CNC-Steuerung verrechnet
- 3 Gesteuerte Achsen
X = Tisch, Y = Kreuzschlitten, Z = Kopf in Ständerführung
- Automatische Zentralschmierung
- Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchte Halogen
- Werkzeugbox mit Bedienungswerkzeug
- Schutzzaun gemäß CE
- Spänewanne
- Plastikabdeckung in der Z-Achse
Gummiabdeckung in der Y-Achse (WBE 750 S)
- Teleskopabdeckung Stahlblech in der X- Achse (WBE 1000 S / WBE 1300 S) und Y-Achse vorne
- Elektronisches Handrad umschaltbar in der X, Y und Z-Achse mit Kabel
- Dokumentation / CE-Norm

Sonderzubehör:

- Vollumhausung WBE 1000 R/S
- Vollumhausung WBE 1300 R/S