

Mehrzweckfräsmaschine MFT 1400

MFT 1400 mit digitaler Positionsanzeige in 3-Achsen, kompl. montiert Best.-Nr.: 510098

mit stufenloser Verstellung der Spindeldrehzahlen sowie automatischem Längs- und Quervorschub.



Technische Daten

Tischauflagefläche, mm	254 x 1372	Vertikalkopf schwenkbar, Grad	+/- 90°
T-Nutenanzahl	3	Oberarm manuell verschiebbar, mm	600
T-Nutenbreite, mm	15,87	Oberarmkonsole drehbar, Grad	360°
T-Nuten-Abstand, mm	65	Pinolendurchmesser, mm	105
Verfahrweg längs man./autom., mm	905/850	Pinolenweg, mm	127
Verfahrweg quer man./autom., mm	420/390	3 autom. Pinolenvorschübe, min ⁻¹	0,038 - 0,076 - 0,15
Verfahrweg vertikal man./motorisch, mm	470/420	Pinolenvorschub in X- und Y - Achse, mm	0-1420
Werkzeugaufnahme DIN 2080	SK 40	Verstellgeschw. in Z - Achse, mm	470
Spindeldrehzahlen stufenl. Bereich I, min ⁻¹	50 - 415	Eilgang X- und Y - Achse, mm/min	1420
Spindeldrehzahlen, Bereich II, min ⁻¹	2/50 - 3500	Abmessungen (L x B x H), mm	1490 x 1880 x 2380
Spindeltrieb, kW	3,7	Gewicht, kg	1700

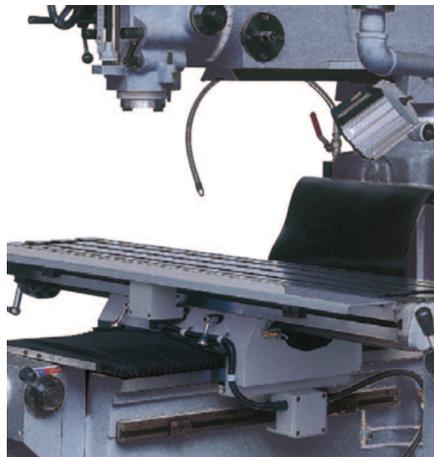
Weiteres Zubehör finden Sie im Anhang dieses Katalogs oder auf Anfrage !

Mehrzweckfräsmaschine MFT 1400

- Vertikalfräskopf mit starkem Spindelmotor, der Kopf ist nach links und rechts schwenkbar
- digitale Positionsanzeige in 3-Achsen
- Spindelbremse mechanisch und elektrische Abschaltung des Spindellaufs
- Schalthebel zur Einstellung der 3 - Pinolen - Vorschubgrößen
- Komplette Kühlmittleinrichtung
- Trapezgewindespindeln in allen 3 Achsen
- Mechanische Klemmung der 3 Achsen
- Vertikale Konsolverstellung motorisch
- Automatische Zentralschmierung
- Stufenlose Spindeldrehzahlverstellung in zwei Bereichen
- Ausschaltung des Pinolen-Vorschubgetriebes
- Bedientafel mit Schaltelementen
- Mehrfachstellung-Funktionshebel für Handfeinvorschub, automatischer Vorschub abwärts und aufwärts sowie Neutralstellung für den manuellen Hebelvorschub
- Halogen Arbeitsleuchte
- Kräftiges automatisches Vorschubgetriebe in der X- und Y-Achse
- Motorische u. manuelle Konsolverstellung
- Abnehmbare Späneauffangwanne



Vertikalfräskopf



Tischvorschub



Bedientafel

Standardausstattung

- digitale Positionsanzeige in 3-Achsen
- Kühlmittleinrichtung
- Halogen-Maschinenleuchte
- Schwenkarm mit Bedientafel
- gehärtete und geschliffene Tischaufspanfläche
- Spindelaufnahme DIN 2080, SK 40
- Frequenzregler
- Automatischer Vorschub in der X- und Y-Achse stufenlos, frequenzgeregelt
- Vorschubeinrückung der X- u. Y-Achse mittels Pilotschalter
- Motorische Verstellung der Konsole auf/ab (Z-Achse)
- Führungsbahnabdeckung in der Y- und Z-Achse (oben)
- Automatische Zentralschmierung
- Vertikalkopf schwenkbar nach links und rechts jeweils 90 °
- Automatischer Pinolenvorschub 0,038 - 0,076 - 0,15 mm/U
- Spindelbremse mechanisch, manuell mit Abschaltung
- Stufenlose Spindeldrehzahlen in 2 Bereichen mittels VARIO-Antrieb 50 - 415 min⁻¹ und 410 - 3500 min⁻¹
- Oberarm manuell verstellbar 600 mm
- Oberarmkonsole drehbar um 360°
- Spänewanne
- Werkzeug-Anzugsstange M16
- Komplette elektrische Ausrüstung 400 V. / 50 Hz.
- Bedienungswerkzeug und Dokumentation
- CE-Norm

MFT 1400 Universal-Mehrzweckfräsmaschine

Best.-Nr. 510098