

Vertikal-Bettfräsmaschine BVT 1270 2VS

BVT 1270 2VS mit digitaler Positionsanzeige in 4-Achsen inkl. Maßstab für Pinole, kompl. montiert Best.-Nr.: 510086

Stufenloser Drehzahlbereich, automatische, stufenlose, frequenzgeregelter Vorschübe in allen 3 Achsen



BVT 1270 2 VS

Technische Daten	
Tischauflagefläche	1270 x 400 mm
Tischbelastung	600 kg
Anzahl der T-Nuten	5
T-Nutenbreite	16 mm
T-Nuten-Abstand	64 mm
Verfahrweg X-Achse autom. (längs)	1000 mm
Verfahrweg Y-Achse autom. (quer)	480 mm
Verfahrweg Z-Achse motorisch. (senkrecht)	590 mm
Vorschube in allen 3 Achsen von	25 - 4000 mm/min
Pinole	0,04 - 0,08 - 0,15 mm/U.

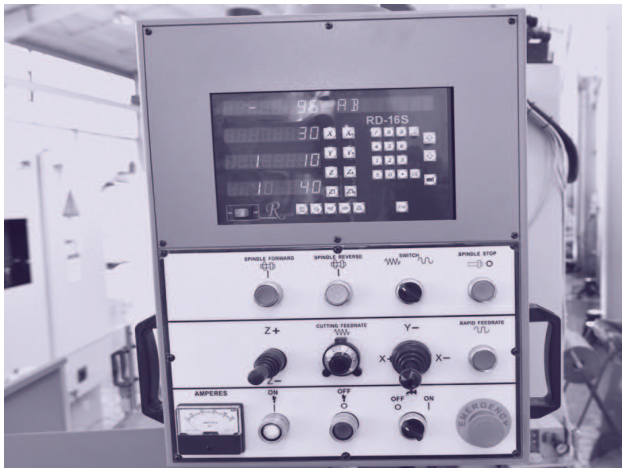
Pinolenhub	120 mm
Spindeldrehzahlen stufenl. in 2 Bereiche	70-3800 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme i.d. Spindel DIN 2080	ISO 40
Motorleistung, Spindel	3,75 kW
Längs- / Quervorschub	0,75 kW
Vertikalverstellung	0,38 kW
Kühlmittelpumpe	0,08 kW
Abmessungen	2000 x 2180 x 2550 mm
Gewicht, ca.	2400 kg

Weiteres Zubehör finden Sie im Anhang dieses Katalogs oder auf Anfrage !

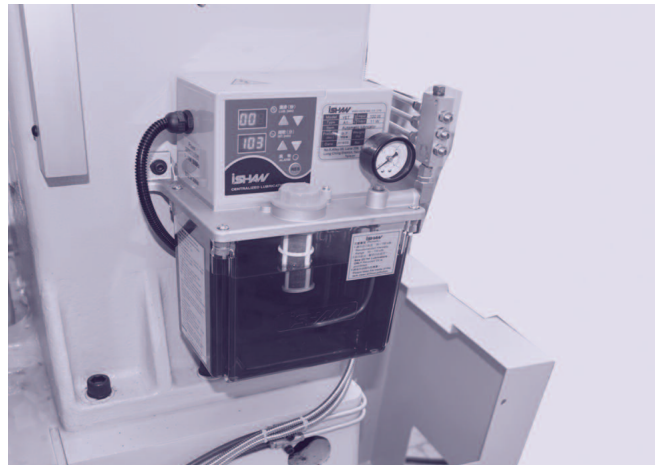


Vertikal-Bettfräsmaschine BVT 1270 2VS

- Stark verrippter Vertikalständer, dadurch vibrationsarmer Spindellauf
- Digitale Positionsanzeige in 4-Achsen
- Bedientafel mit ergonomisch angeordneten Funktionstasten einschl. Auslegerarm schwenkbar
- Arbeitsraum Teilumhausung mit frontseitiger Schiebetür aus Acrylglas
- Tischlängsführung, Schwalbenschwanz präzisionsgeschabt
- Tischlängsbewegung mittels Kugelumlaufspindel manuell und mit autom., stufenlosem Vorschub
- Komplettes Kühl-Schmiersystem
- Kräftiges Maschinenbett aus Qualitätsguß
- Kräftige Flachführungen in der Z-Achse mit Faltenbalgabdeckung und Trapezgewindespindel, Option: Kugelumlaufspindel
- Vertikalfräskopf mit stufenlos einstellbaren Spindelgeschwindigkeiten
- Mechanische Spindelbremse mit Abschaltung
- Halogen- Arbeitsleuchte
- Spindelschutz aus Acrylglas mit elektr. Spindelabschaltung über die Not-Aus Kette
- Faltenbalg-Abdeckung in der Y-Achse
- Kräftige Flachführung in der Y-Achse Tischquerbewegung mit manuellem und autom. stufenl. Vorschub mit Kugelumlaufspindel
- Späneauffangwanne



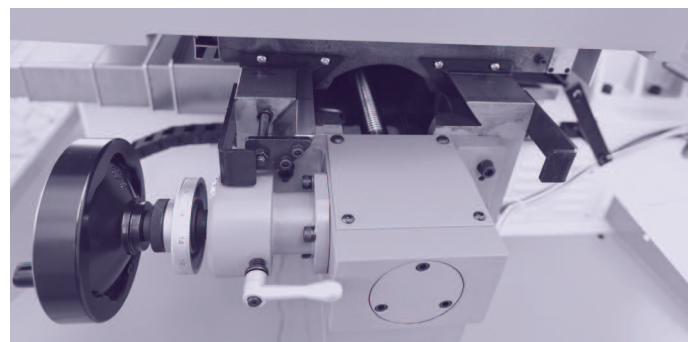
Digitalanzeige mit Pinole integriert



automatische Zentralschmierung

Standardausstattung

- Inklusive Massstab für Pinole komplett montiert
- Kompl. Kühlmittleinrichtung
- Geschliffene Tischaufspannfläche
- Kugellrollspindeln in der X- und Y-Achse
- Flachführungen in der Y- und Z-Achse gehärtet und gegenbeschichtet (Turcite)
- Gewichtsausgleich in der Z-Achse
- Manuelle Werkzeugspannung
- Stufenloser Vorschub in der X-, Y-, und Z-Achse
- Stahlblech-Teleskopabdeckung in der Y-Achse vorne
- Faltenbalgabdeckung in der Z-Achse
- Spindelbremse manuell mit Abschaltung
- Automatische Zentralschmierung
- Vertikalkopf schwenkbar nach links und rechts jeweils 90°
- Stufenlose Spindeldrehzahlen in zwei Bereichen 70-500 und 600-3800 min⁻¹
- Kompl. elektrische Ausrüstung 400 V. / 50 Hz.
- Bedienungswerkzeug und Dokumentation
- CE-Norm



Handrad X-Achse

Sonderzubehör

- Kugellrollspindel für die Z-Achse
- Autom. Vorschübe über Getriebe für 3 Achsen
- Autom. pneum. Werkzeugspannung einschl. Wartungseinheit (Druckluft 5 bar erforderlich)