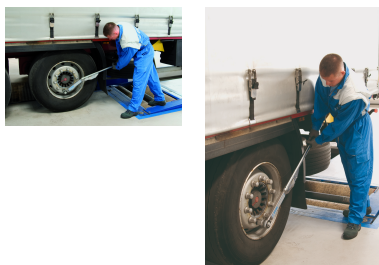


Ipari nyomatékkulcs

265



Használat



Profilok



Termékjellemzők

- robosztus kialakítás, pontos eredmények +/- 4% eltéréssel, még nehéz munkakörülmények között is
- minden kulcs ISO 9000:2000 szabvány szerinti kalibrációs tanúsítvánnyal
- a nagy kioldási szög növeli a pontosságot és csökkenti a túlhúzás lehetőségét
- a mechanizmus kontrollált kioldást biztosít, így a használó nem veszti el egyensúlyát
- nyomaték: mindkét irányban, de mindig a kulcs markolatán feltüntetett hajtásirányt kell követni
- kettős skálával: Nm és lbf/ft
- ISO 6789 szabvány szerint

Használat:

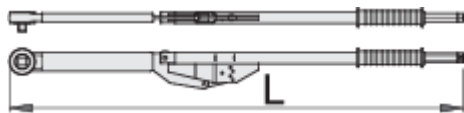
- mezőgazdasági gépek, eszközök
- építőipar
- nehézipar
- nagyméretű építőipari gépek
- hajóépítő ipar
- repülőgépipar
- Ne használjunk nyomatékkulcsot csavarkötések meglazításához!

Fontos!

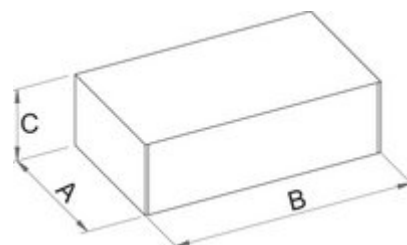
- A szerszámot egyenletes húzásokkal, illetve a mellékelt utasításoknak megfelelően kell használni.
- A szorítónyomaték kizárólag a nyomatékkulcson található címkén látható irányban hat. A címke megadja a megszorítás helyes irányát.
- Az alapértelmezett kalibrációs időszak 12 hónap, vagy megközelítően 5000 ciklus.
- A munka végén mindig állítsuk vissza az mérőeszközt a kiindulási nyomatékra.
- A kívánt nyomaték elérésekor hagyjuk abba a meghúzást.
- A nyomatékkulcs károsodhat, amennyiben nem vesszük figyelembe a használati utasításban található előírásokat és figyelmeztetéseket!

Szabványok

ISO 6789






616801	3/4"	150 - 700	100 - 500	1090	8500
616802	3/4"	200 - 800	150 - 600	1140	9000
616803	3/4"	300 - 1000	200 - 750	1470	11000



Kiskereskedelmi csomagolás

	MA	MB	MC	
616801	230	1300	95	8500
616802	230	1300	95	9000
616803	230	1470	95	11000

Szállítási csomagolás

		TA	TB	TC	
616801	1	230	1300	95	8500
616802	1	230	1300	95	9000
616803	1	230	1470	95	11000